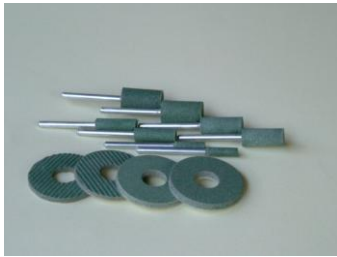


リードグラン砥石の効用

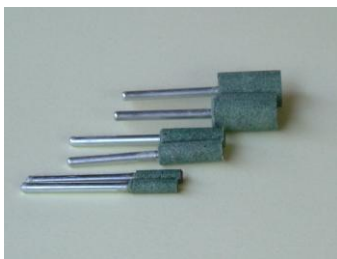
研削作業の納期への影響、経済的負担について、今一度見直してみませんか？その際、是非業界で始めて開発に成功した当社の高機能ゴム状樹脂を接着剤とした仕上げ用弾性砥石「リードグラン」を御検討下さい。汎用品として以下の種類を用意しておりますが、特注品についても積極的に対応させていただきます。



・研削、バリ取り、エッジ仕上げ用砥石 : リードグラン Mタイプ

ワーク材(金属、非鉄金属、ガラス、セラミックス etc.)の種類を問わず、研削、バリ取り、エッジ仕上げに使用しますと、以下の効果が得られます。

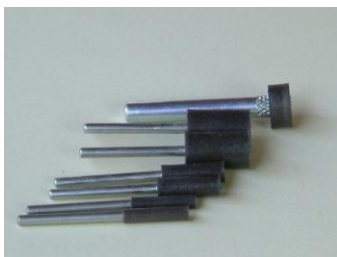
- ・2次バリの発生はありません。
- ・Rが小さく仕上がります。
- ・面粗度が小さく、きれいな光沢面が得られます。
- ・研削力が強く、研削時間が短縮され、経済的効果が大きいです。



・仕上げ用高研削砥石 : リードグラン Hタイプ

リードグラン M より強い研削力を有し、以下の効果が得られます。

- ・機械研削、ビトリファイド砥石研削後の仕上げ用に使用しますと、短時間できれいな光沢面(小さな面粗度)に仕上がります、研削費の削減と作業時間の大幅な短縮が達成でき優れた経済効果が得られます。
- ・研削量の少ない作業については、粗研削と仕上げを兼ねて1本で仕上げることができるため、大幅な経費の削減と作業時間の短縮が可能となり、優れた経済効果が得られます。
- ・砥石は、GC砥粒であり、ゴム弾性を有しているため、各種金属に加えて、ガラス、セラミックスの研削に対しても乾式及び湿式のいずれの条件下でも使用でき、小さな面粗度が得られます。

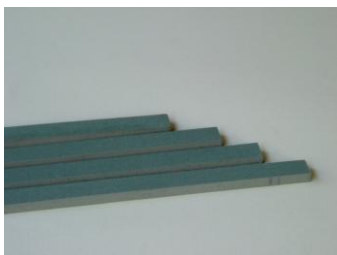


・ガラス、セラミックス等の脆性材料の精密研削用砥石

: リードグラン Dタイプ(弾性ダイヤモンド砥石)

精密研削用砥石として、世界で初めて開発に成功した弾性砥石であり、以下の効果が得られます。

- ・湿式条件下で、ガラス、セラミックスのメタルダイヤモンド砥石での研削後、仕上げ用として使用するときれいな光沢面(小さな面粗度)が得られます。
- ・砥石の寿命も長く、経済効果も大きいです。



・金型等の研削に最適なスティック砥石

: リードグラン Mタイプ、Hタイプ

- ・屈曲性を有し、折れにくく、強く押しつける研削ができます。
- ・ワークに対してなじみやすく、強い研削力を有します。
- ・長時間使用しても、目づまりを起しません。