

アルミニウム・銅への専用研磨砥石

この程、アルミニウム・銅への専用研磨砥石の開発を完了し、試販を開始致しました。以下にハンドグラインダーによる研磨作業での特性を示します。

・<特徴>

- ・アルミニウムに対して平均面粗度 Ra 0.1 ~ 0.6 μm 程度が得られる。
- ・銅に対して平均面粗度 Ra 0.05 ~ 0.3 μm 程度が得られる。
- ・研磨時の摩擦熱を低くし、研磨ヤケを防止した。
- ・研磨力も有効に保持している。

<砥石の砥粒径とその面粗度>

研磨条件;ハンドグラインダー 8000 rpm

砥石 φ10×18 軸径 φ3

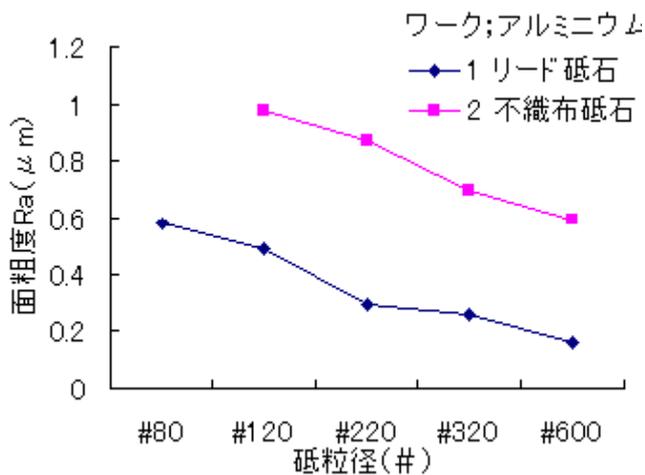


図. アルミニウム研磨時の面粗度

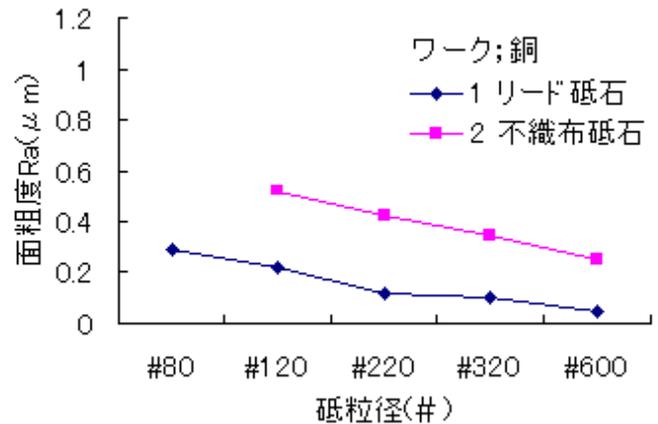


図. 銅研磨時の面粗度

<他砥石との性能比較>

性能 / 砥石	性能 ※		
	面粗度	研磨力	耐久性
リード砥石	◎	◎	◎
ゴム砥石	△	◎	△
PVA 砥石	△	◎	△
不織布砥石	○	△	△

※印とその内容

印	◎	○	△
面粗度	細かい	やや細かい	粗い
研磨力	強い	やや強い	弱い
耐久性	有る	やや有る	劣る